

FABRIQUANT DE PRODUITS ET AÉROSOLS TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE
PROCESS - MRO - ENTRETIEN
SOLVANTS ALTERNATIFS - SUBSTITUTION CMR

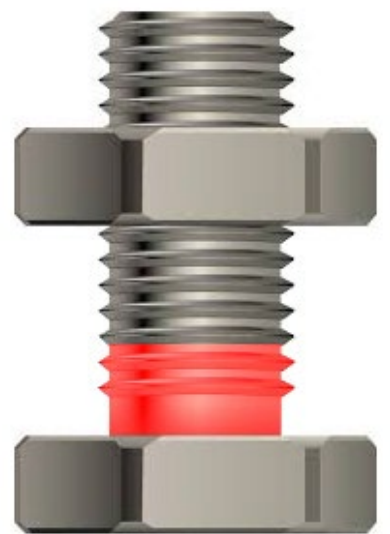
Fiche Technique – Édition du : 12/02/2025

LOCK IT !

Freins filets

Faible, moyenne et haute résistance

LOCK B 15 Freinage Faible
LOCK R 25 Freinage Moyen
LOCK V 29 Freinage Fort
Fixation bloc presse



code article 516193
fiche de données de
sécurité 161512



code article 516192
fiche de données de
sécurité 16151



code article 516191
fiche de données de
sécurité 161510

APPLICATIONS

Freinage sur éléments filetés : assemblages filetés, liaisons vissées, rigides, démontables ou non démontables, boulons (vis+écrous), trous taraudés borgnes ou débouchants, goujons, axes y compris traversants.

Le frein-filet polymérise en l'absence d'air et en présence de particules métalliques. Une fois polymérisé, le frein-filet assure la tenue de la fixation aux forces de desserrage, aux vibrations et aux chocs.

CARACTÉRISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES

CARACTÉRISTIQUES	LOCK B 15	LOCK R 25	LOCK V 29
Base chimique	diméthacrylate	diméthacrylate	diméthacrylate
Densité à 20°C	1,04	1,08	1,04
Viscosité Brookfield à 25°C	5000 mPa.s (cPs)	7000 mPa.s (cPs)	500 mPa.s (cPs)
Point éclair	>100°C	100°C	100°C
POLYMERISATION	LOCK B 15	LOCK R 25	LOCK V 29
Type de réaction	anaérobie	anaérobie	anaérobie
Temps de prise pour collage acier sur acier : . partielle . totale	15 minutes 24 heures	15 minutes 24 heures	15 minutes 24 heures
La vitesse de polymérisation est influencée par la nature des matériaux, par le jeu de l'assemblage et par la température			
PERFORMANCES	LOCK B 15	LOCK R 25	LOCK V 29
Couple de déblocage sur boulon M10 acier sans pré-charge	15 N.m	25 N.m	29 N.m
Jeu maximum	0,25 mm	0,25 mm	0,2 mm
Tenue en température	-50/+150°C	-50/+150°C	-50/+150°C
Bonne résistance aux carburants, aux huiles, aux liquides de frein et de refroidissement			

RESTRICTIONS

Les anaérobies ne doivent pas être employées dans les circuits transportant de l'oxygène car la réaction de polymérisation pourrait être perturbée. Ces colles sont essentiellement destinées aux assemblages des métaux car les ions métalliques interviennent comme catalyseur dans la polymérisation.

MISE EN OEUVRE ET MODE D'UTILISATION

Les surfaces à fixer doivent être propres, sèches et dégraissées. Pour obtenir un nettoyage et un dégraissage ultra-poussé, utilisé **BIOSANE NF 100** www.nettoyantfreins.com. Pour les pièces brutes, l'adhésion de la colle aux substrats est favorisée par un décapage mécanique ou chimique. La colle doit être appliquée en quantité suffisante pour combler le jeu de l'assemblage. L'excédent de colle peut être nettoyé au chiffon car il ne polymérise pas à l'air.

Agiter fortement le flacon avant emploi.

Ne pas laisser le bout de la buse d'application toucher la surface du métal après dépose.

(ce qui aurait comme conséquence de boucher le bout de la buse, LOCK étant une fixation chimique anaérobie).

Appliquer plusieurs gouttes du produit sur le filet au point d'entrée dans l'écrou, s'il s'agit de trous borgnes appliquer le produit tout le long du filetage jusqu'au fond du trou. Lorsque l'amélioration de l'étanchéité est souhaitée, appliquer sur 360°C, y compris sur la partie femelle.

Sélectionner préalablement la bonne classe de résistance au déblocage du LOCK en prévoyant, la nécessité future ou non, d'avoir à démonter.

DURÉE DE VIE - CONSERVATION

La durée de vie du produit est de 1 an dans des conditions de stockage standards : emballage d'origine, local sec, températures comprises entre 8 et 20°C.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Les résines anaérobies sont irritantes pour les yeux et la peau. Utiliser des protections individuelles appropriées pour la manipulation. Voir la fiche de données de sécurité pour de plus amples informations.



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.